

## Kombinirani stroj za piljenje i bušenje profila



**Peddinghaus**

# Peddi XDM-630



Tehnički podaci	
Profil materijala	Nosači, kvadratne i pravokutne cijevi, L-profil, U-profil
Volumen proizvodnje	Maksimalan
Funkcije stroja	piljenje, bušenje, označavanje, glodanje, urezivanje navoja
Alati	HM—alati / HSS—alati
Prihvat	SK40
Maks širina materijala	630 mm
Min širina materijala	50 mm
Maks visina materijala	350 mm
Min visina materijala	20 mm
Maks težina materijala	8.165 kg - 434 kg/m
Bušenje HSS maks / min	40 mm / 8 mm
Bušenje HM maks / min	40 mm / 8mm
Snaga motora	18,5 kW / 0 - 3000 1/min
Alat	Bušenje po osi, po 5 stanica
Hlađenje alata	Mikro sistem podmazivanja
Smart-Spindel-Technologie	Da
Mjerni uređaj	Da
označavanje	4-osni SignoScript uređaj za označavanje glodanjem, Signomat žigovima za utiskivanje,
Motor tračne pile	5 kW; list pile 41mm x 1,3mm x 6100 mm
Presjek 90°	630 mm x 350 mm
Presjek +45° / -45°	425 mm x 350 mm / 440 mm x 350 mm
Presjek +30° / -30°	225 mm x 350 mm / 300 mm x 350 mm
Kontrola	Siemens Sinumerik CNC-kontrola