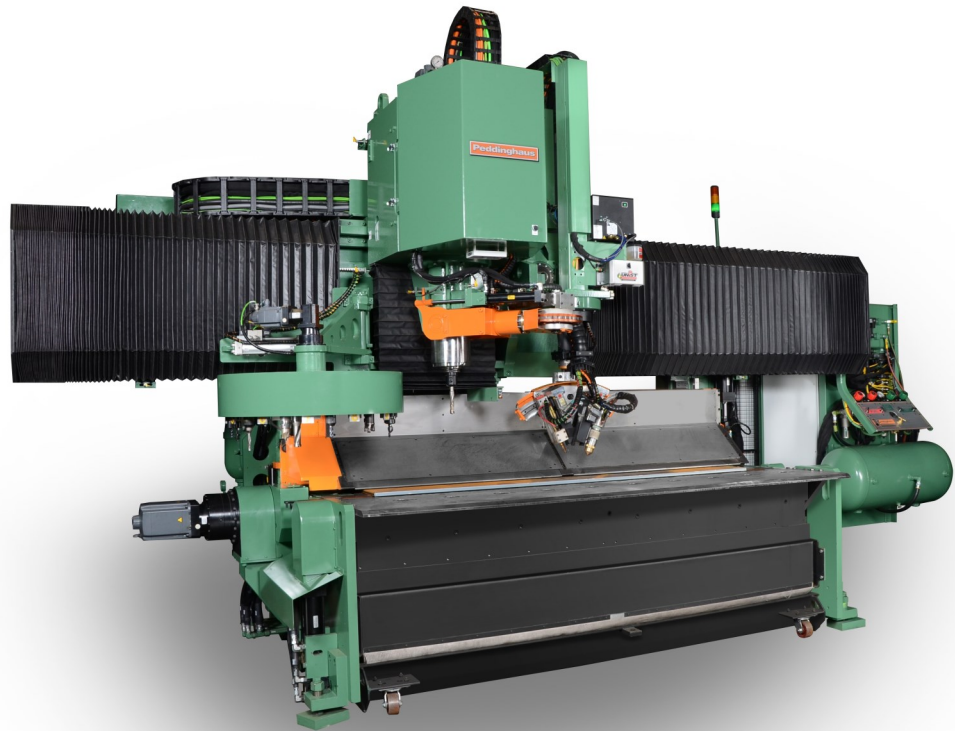


Stroj za obradu pločastog materijala



Peddinghaus

HSFDB-C



Tehnički podaci	
Vrsta materijala	Limovi / pločevina
Volumen proizvodnje	Maksimalan
Funkcija stroja	Bušenje, glodanje, urezivanje, upuštanje, rezanje plazmom, rezanje kisik-plinom, rezanje mehaničko
Vrste alata	HM alati / HSS alati
Alat	SK50
Maks širina materijala	1800 mm (Model HSFDB-1800/C) 2500 mm (Model HSFDB-2500/C) 3200 mm (Model HSFDB-3200/C)
min širina materijala	150 mm
Maks debljina materijala	100 mm
min debljina materijala	6 mm
Maks težina materijala	14.700 kg / 12.100 kg / 8.700 kg (Model 3200 / 2500 / 1800)
Veličina bušenja maks / min	75 mm / 6 mm
Snaga motora	36 kW / 0 - 2250 1/min
Izmjenjivač alata	12
Hlađenje alata	Mikro sistem podmazivanja
Smart-spindel-technologie	Da
Integrirani sustav mjerenja valjcima	Da
Označavanje	SignoScript uređaj za označavanje glodanjem, Signomat žigovima za utiskivanje
Vrste plina	Acetilen, prirodni plin, propan, propilen, MAPP
Izvor sustava Plazme	HPR260XD / HPR400XD
Debljina materijala mekog čelika:	
Maks bušenje	32 mm / 50 mm
Maks na rubnom početku	64 mm / 82 mm
Sustav automatskog dodavanja: X-os, pokretnih sustavi za male dijelove u pravcu X-osi ili bočno	
Kontrola	Siemens Sinumerik CNC-Kontrola