

Stroj za obradu pločastog materijala



HSFDB-B

Peddinghaus



Tehnički podaci	
Vrsta materijala	Listovi / Pločice
Volumen proizvodnje	Maksimalan
Funkcija stroja	Bušenje, glodanje, narezivanje i upuštanje, rezanje plazmom, rezanje plinom
Vrste alata	HM Alat / HSS Alat
Alat	SK50
Maks Širina Materijala	1800 mm (Model HSFDB-1800/B) 2500 mm (Model HSFDB-2500/B)
min Širina Materijala	150 mm
Maks Debljina Materijala	75 mm
min Debljina Materijala	6 mm
Maks Težina Materijala	10.000 kg
Veličina bušenja maks / min	75 mm / 8 mm
Snaga motora	36 kW / 0 - 2250 1/min
Broj alata u izmjenjivaču	8
Alat za hlađenje	Sustav mikro podmazivanja
Smart-Spindel-Technologie	Da
Pristupom mjerenja	Da
Obilježavanje	SignoScript
Kategorije plina Autogenog rezanja	Acetilen, prirodni plin, propan, propen
Rezanje sustav Plazma	HPR260XD / HPR400XD
Debljina materijala mekog čelika:	
Maks bušenje	32 mm / 50 mm
Maks na rubnom početku	64 mm / 82 mm
Sustav automatskog dodavanja: X-os, pokretnih sustavi za male dijelove u pravcu X-osi ili bočno	
Kontrola	Siemens Sinumerik CNC-Kontrola