

Stroj za bušenje profila



Peddinghaus

Advantage 2

PCD-1100/3C



Tehnički podaci

Profil materijala	Nosači, kvadratne i pravokutne cijevi, L-profil, U-profil, limovi
Volumen proizvodnje	Maksimalan
Funkcije stroja	Bušenje, označavanje, glodanje, urezivanje navoja, upuštanje
Alati	HM—alati / HSS—alati
Prihvat	SK40
Maks širina materijala	1100 mm
Min širina materijala	50 mm
Maks visina materijala	460 mm
Min visina materijala	20 mm
Maks težina materijala	8.165 kg - 434 kg/m
Bušenje HSS maks / min	40 mm / 8 mm
Bušenje HM maks / min	32 mm / 8mm
Motor vretena	18,5 kW
Broj okretaja	0 - 3000 1/min
Izmjenjivač alata	na svakoj osi
Broj izmjenjivača alata	5
Hlađenje alata	Mikro sistem podmazivanja
Smart-Spindel-Technologie	da
Valjni mjerni uređaj	da
Označavanje	4-osni SignoScript uređaj za označavanje glodanjem, Signomat žigovima za utiskivanje, Izrezivanjem glodalima
Integrirana pila	da
Upravljanje	Siemens Sinumerik CNC