

Stroj za bušenje profila



Peddinghaus

Advantage



Tehnički podaci	
Profil materijala	Nosači, kvadratne i pravokutne cijevi, L-profil, U-profil, limovi
Volumen proizvodnje	Standardno
Funkcije stroja	Bušenje, označavanje
Alati	HSS-svrdla s kanalima za hlađenje
Prihvat	Morse konus
Maks širina materijala	1100 mm
Min širina materijala	75 mm
Maks visina materijala	460 mm
Min visina materijala	20 mm
Maks težina materijala	8.165 kg - 434 kg/m
Bušenje HSS maks / min	40 mm / 8 mm
Snaga motora	10 kW
Broj okretaja	200—800 1/min
Broj vretena	3
Hlađenje alata	Mikro sistem podmazivanja
Broj izmjenjivača alata	Da
Hlađenje alata	Da
Smart-Spindel-Technologie	SignoScript markiranje Signomat žig utiskivanja Centriranje bušilice
Valjni mjerni uređaj	Da
Označavanje	Siemens Sinumerik CNC—kontrola